



产 品 说 明 书

Technical Datasheet

2022版

材料类型 Material Type	PC/ABS	牌 号 Grade Name	CB1230
材料特性 Features	<ul style="list-style-type: none"> • 高抗冲 • 高耐热 • 优异的综合性能 	High Impact Resistance High Heat Resistance Excellent Comprehensive Properties	
材料标准 Specification	GS 93016/DBL 5404/GMW 15581/VW TL52231A	GS 93016/DBL 5404/GMW 15581/VW TL52231A	
供货地址 Origin	北美/亚太	North America/Asia-Pacific	
加工方法 Processing	注射成型	Injection Molding	
外 观 Appearance	颜色可选	Colors Optional	
应 用 Applications	汽车内外饰	Automotive Interior and Exteriors	

通用性能 General Properties

序号 No.	性能 Properties	检测方法 Methods	单位 Units	实测值 Values	测试条件 Test Conditions
1	密度 Density	ISO 1183-1	g/cm ³	1.13	23°C
2	熔体流动速率 Melt Flow Rate	ISO 1133-1	g/10min	20	260°C×5kg
3	拉伸屈服强度 Tensile Strength at Yield	ISO 527-2	MPa	53	50mm/min
4	断裂伸长率 Elongation at Break	ISO 527-2	%	≥50	50mm/min
5	弯曲强度 Flexural Strength	ISO 178	MPa	82	2mm/min,64mm
6	弯曲模量 Flexural Modulus	ISO 178	MPa	2300	2mm/min,64mm
7	缺口冲击强度 Notched Impact Strength	ISO 179-1	kJ/m ²	55	23°C
8	缺口冲击强度 Notched Impact Strength	ISO 179-1	kJ/m ²	32	-30°C
9	维卡软化温度 Vicat Softening Temp.	ISO 306	°C	122	B50
10	热变形温度 Heat Deflection Temp.	ISO 75-2	°C	122	0.45MPa,120°C/h
11	热变形温度 Heat Deflection Temp.	ISO 75-2	°C	101	1.8MPa,120°C/h
12	燃烧特性 Flammability (Burn Rate)	ISO 3795	mm/min	29	

加工参数 Processing Conditions

Drying Cond	100-110°C * 4-6h	
Molding Temp.	240-260 °C(F), 230-250 °C(M), 210-230 °C(B)	
Injection Speed	Low to Medium	
Injection Pressure	70-110	MPa
Back Pressure	0-7	MPa
Mold Temp	50-80	°C
Moisture Control	<0.05%	

注：以上数据为实验典型值，真实可靠，仅作参考，不能认定为材料性能最小值。

Note: The technical data above are authentic and reliable for reference. These value cannot be defined as the minimal performance value.